

交通部令  
中華民國 97 年 10 月 23 日  
交航字第 0970085060 號

修正「航空器維修廠所設立檢定規則」，名稱並修正為「維修廠設立檢定管理規則」。

附修正「維修廠設立檢定管理規則」

部 長 毛治國

維修廠設立檢定管理規則修正條文

第 一 章 總則

第 一 條 本規則依民用航空法第二十三條之二第二項規定訂定之。

第 二 條 從事維修航空產品與其各項裝備及零組件之維修廠，除設立應依有關法令辦理外，其檢定給證依本規則之規定。

第 三 條 本規則名詞定義如下：

- 一、維修廠管理人：指由維修廠指定依本規則負維修廠所有作業權責之人，包括確保維修廠之人員依本規則從事維修工作及代表維修廠為交通部民用航空局（以下簡稱民航局）主要聯絡人。
- 二、停機線維修：指不需要特殊訓練、裝備或設施之日常保養或檢查，或飛航中及日常檢查產生之非定期維修。
- 三、檢定類別：指維修廠檢定證書（以下簡稱檢定證書，如附件一）及維修廠營運規範（以下簡稱營運規範，如附件二）中登載之特殊情況、權利或限制。
- 四、維修作業：指執行維修或預防性維修過程中，所進行單一或一連串之步驟，其執行結果可使航空產品與其各項裝備及零組件恢復可用。

第 四 條 經營維修廠者，應向民航局申請檢定，經檢定合格發給檢定證書後，始得營業。  
維修廠營業不得違反檢定證書所核可之檢定類別及營運規範，並應於維修廠內備妥檢定證書及營運規範供大眾查閱及民航局查驗。

第 二 章 申請維修廠檢定

第 五 條 維修廠應填具申請書（如附件三），並檢附下列文件二份向民航局申請檢定：

- 一、維修廠手冊。
- 二、品質管制手冊。
- 三、維修能量表：依檢定類別，載明航空產品與其各項裝備及零組件型別、製造者、型號。
- 四、維修廠組織系統表與管理及督導人員姓名職稱名單。
- 五、廠房與設施說明及廠址。
- 六、以合約委託其他個人、團體或維修機構執行維修作業者，應以清單載明支援

廠商名稱、地址及支援維修作業之項目。

七、訓練計畫。

維修廠申請檢定時應備妥裝備、人員、技術資料、廠房及設施，供民航局檢查。如申請人報經民航局備查與其他個人、團體或維修機構簽訂合約，提供所需之裝備者，應於檢定及執行維修作業時，備妥合約中所述之裝備。

維修廠設立地點於國外者，申請檢定證書及檢定類別，除應檢附第一項規定之文件外，並依下列規定辦理：

一、檢附受委託維修我國籍航空產品與其各項裝備及零組件之委託維修合約或意向書。

二、該國民航主管機關之維修廠檢定合格證明文件。

第 六 條 維修廠經檢定合格者，民航局得發給檢定證書及營運規範。

檢定證書及營運規範之有效期間為三年。但設立於國外之維修廠，其檢定證書及營運規範之有效期間為一年。

檢定證書持有人應於有效期間屆滿六十日前填具申請書（如附件三），向民航局提出換證申請，未於六十日前提出換證申請者，應依前條規定辦理。

檢定證書有效期間屆滿、撤銷或廢止時，檢定證書持有人應於三十日內向民航局繳銷。未於三十日內繳銷時，由民航局逕行公告註銷之。

檢定證書遺失或毀損者，維修廠應敘明理由檢附證明或檢送原檢定證書，向民航局申請補發、換發。

第 七 條 維修廠有下列情事之一者，應填具申請書（如附件三）並檢附相關文件，向民航局申請換發檢定證書：

一、廠房位置變更。

二、增加或變更檢定類別。

檢定證書持有人出售廠房或轉移維修廠所有權時，維修廠之受讓人申請變更時，應依第五條之規定申請變更檢定證書。

第 八 條 維修廠檢定類別如下：

一、機體類別：

(一) 一級：混合結構之航空器，其最大起飛總重在五千七百公斤或一萬二千五百磅以下者。

(二) 二級：混合結構之航空器，其最大起飛總重超過五千七百公斤或一萬二千五百磅者。

(三) 三級：全金屬結構之航空器，其最大起飛總重在五千七百公斤或一萬二千五百磅以下者。

(四) 四級：全金屬結構之航空器，其最大起飛總重超過五千七百公斤或一萬二千五百磅者。

二、發動機類別：

(一) 一級：活塞式發動機，其馬力在四百匹以下者。

(二) 二級：活塞式發動機，其馬力超過四百匹者。

(三) 三級：渦輪式發動機。

三、螺旋槳類別：

(一) 一級：固定螺距式螺旋槳。

(二) 二級：固定螺距式以外之螺旋槳。

四、無線電設備類別：

(一) 一級：通訊設備，航空器上於飛航中傳送或接收通訊使用之不限載波頻率或所用調節型式之無線電傳送接收裝備。其裝備包括輔助及其相關之航空器內部通話系統、放大器系統、電器或電子信號設備及類似裝備，但不包括航空器所用導航或輔助導航裝備、量測高度或離地高度之裝備、其他以無線電或雷達原理運作之量測裝備或通訊無線電裝備之機械、電器、陀螺或電子儀表。

(二) 二級：導航設備，用於航空器之航路或進場導航之無線電系統，但不包括以雷達或脈衝無線電頻率原理運作之裝備或量測高度或離地面高度所用之裝備。

(三) 三級：雷達設備，以雷達或脈衝無線電頻率原理作業之航空器電氣系統。

五、儀器類別：

(一) 一級：機械式儀器，各種航空器使用或用來控制航空器之薄膜式儀表、包端管式儀表、真空模盒式儀表、光學儀表或機械傳動離心式儀表，包括轉速表、空速表、壓力表、偏流測視器、磁羅盤、高度表或類似之機械儀表。

(二) 二級：電器式儀器，各種自動同步與電子式儀表及系統，包括遠距指示器、汽缸頭溫度表或類似之電器式儀表。

(三) 三級：陀螺式儀器，各種使用陀螺原理及由氣壓或電能運作之儀表或系統，包括自動駕駛儀控設備、轉彎傾斜儀、航向陀螺與其儀表設備之零組件、電磁羅盤及陀螺同步羅盤。

(四) 四級：電子式儀器，各種使用電子管、電晶體運作之儀表或類似設備，包括電容式容量表、系統放大器及發動機分析儀。

六、附件類別：

(一) 一級：機械式附件，使用摩擦力、液壓、機械聯動機構或空氣壓力下操作之機械式附件，包括航空器機輪煞車、機械傳動泵、汽化器、航空器機輪組零件、減震支柱及液壓伺服器。

(二) 二級：電器式附件，使用電能運作之電器附件及發電機，包括起動機、電壓調幅器、電馬達、電驅動燃油泵、磁電機及類似之電器附件。

(三) 三級：電子式附件，使用電子管、電晶體或類似設計之電子式附件，包括

增壓器、調溫器、空調控制器或類似電子控制附件。

七、特業維修類別：

- (一) 非破壞性檢查試驗及處理。
- (二) 緊急及救生裝備。
- (三) 配件修造。
- (四) 其他經民航局核定者。

對特業維修檢定類別，維修廠之營運規範應說明執行該特業維修所使用之規範，其規範應符合下列規定之一：

- 一、目前業界所採用之民航或軍用規範並經民航局備查者。
- 二、由申請人自行研發之規範並經民航局核准者。

第 九 條 民航局得頒發以下限制性檢定類別予維修廠。其檢定類別得被限定於某一種特定型別之航空產品與其各項裝備及零組件或某一特定製造廠生產之所有零件之維修：

- 一、特定製造廠及型別之機體。
- 二、特定製造廠及型別之發動機。
- 三、特定製造廠及型別之螺旋槳。
- 四、特定製造廠及型別之儀表。
- 五、特定製造廠及型別之無線電裝備。
- 六、特定製造廠及型別之附件。
- 七、起落架組合件。
- 八、特定製造廠之浮筒。
- 九、特定製造廠及型別之旋翼葉片。
- 十、航空器織布類蒙皮維修。

第 三 章 廠房、設施、裝備、器材、文件及資料

第 十 條 維修廠應備有檢定證書及檢定類別所需之廠房、設施、裝備、器材、文件及資料，並符合下列規定：

- 一、可容納符合檢定類別設施、裝備、器材及人員之廠房。
- 二、應具備符合下列條件可供適當執行檢定類別之航空產品與其各項裝備及零組件維修、預防性維修或特業維修之設施：
  - (一) 具有適當之工作空間及區域，以供在維修或預防性維修期間，適當分隔及保護航空產品與其各項裝備及零組件。
  - (二) 對具有工作環境危害或敏感性作業如噴漆、清洗、焊接、航電工作、電器工作及機工應予以區隔，以供適當施工且不影響其他維修作業。
  - (三) 具適當之物架、吊掛、置物盒、工作檯及其他分隔方法，以儲存及保護維修或預防性維修中之所有航空產品與其各項裝備及零組件。
  - (四) 有足夠空間將在維修或預防性維修中之航空產品與其各項裝備及零組件與

儲存供安裝用之裝備或零組件適當分隔。

(五) 有適當之通風、燈光、溫濕度及其他環境控制以確保工作人員在執行維修或預防性維修時達到本規則要求之標準。

三、具有機體類別之維修廠，應有永久性之廠房，其空間至少可供放置一架其營運規範內最大型別之航空器。

維修廠在其廠房以外之地方執行工作，應遵守第一項第一款及第二款之規定並備有民航局接受之適當設施，始得在其廠房之外，依航空器適航檢定維修管理規則之規定，執行維修或預防性維修工作。

第 十一 條 維修廠欲變更廠址，應檢附變更計畫報請民航局核准。

維修廠對於第十條規定之廠房、設施要求變更，其可能對檢定證書及營運規範權限之維修或預防性維修之能力造成嚴重影響者，應於事前經民航局核准。

維修廠於廠址、廠房或設施變更期間應遵守民航局訂定之特別要求或限制條件。

第 十二 條 一維修廠為另一維修廠（以下簡稱母廠）所經營管理，前者得視為後者之衛星維修廠。衛星維修廠亦應具有檢定證書。

衛星維修廠符合下列規定並在母廠管控下，依民航局所核可之檢定類別及營運規範執行衛星維修廠作業：

- 一、檢定類別在母廠檢定類別內，且能為其所管控。
- 二、每一個檢定類別應符合本規則之規定。
- 三、依第二十五條規定，訂定維修廠手冊報請民航局備查。
- 四、依第二十六條規定，訂定品質管制手冊報請民航局備查。

除民航局另有規定外，具管控權之母廠得與其衛星維修廠共用人員及裝備。但對每一衛星維修廠均應指派檢驗人員，於決定航空產品與其各項裝備及零組件之適航或恢復可用時，該檢驗人員應在場。當檢驗人員離開工作現場時，應留下電話、無線電或其他通訊方式，以供檢驗人員接到通知時返回現場工作。

衛星維修廠不得座落於具管控權之母廠所在國之外。

第 十三 條 維修廠應備有檢定證書及營運規範權限工作所需之裝備、工具及器材，並依航空器適航檢定維修管理規則執行維修或預防性維修工作。於執行工作時，裝備、工具及器材應置於工作現場且在維修廠管控下。

維修廠應確保用來決定航空產品與其各項裝備及零組件適航之所有測試及檢查裝備校驗至民航局認可之標準。

維修廠應使用製造廠建議之裝備、工具及器材，或至少為民航局認可之等效裝備、工具及器材。

維修廠應保有依檢定證書及營運規範權限工作所需之文件及資料，其格式應報民航局備查，並依航空器適航檢定維修管理規則執行維修或預防性維修工作。以下文件及資料應為有效版本且能供執行工作時所取用：

- 一、適航指令。

- 二、持續適航文件。
- 三、維護手冊。
- 四、翻修手冊。
- 五、標準施工手冊。
- 六、技術通報。
- 七、其他經民航局備查或核准之應用資料。

#### 第 四 章 專業人員設置及資格要求

##### 第 十 四 條 維修廠應遵守下列規定：

- 一、指定一位維修廠管理人。
- 二、提供合格人員於檢定證書及營運規範權限下，從事維修或預防性維修之計畫、督導、施工及核准恢復可用作業。
- 三、應有足夠經訓練或具有知識及工作經驗之人員，在檢定證書及營運規範權限下，依航空器適航檢定維修管理規則執行維修或預防性維修工作。
- 四、依訓練、知識、經驗或實作測試，評核未經民航局檢定合格人員執行維修工作之能力。

##### 第 十 五 條 維修廠應有足夠之督導人員以指導及監督不熟悉施工方式、技術、實作、輔助器具、裝備及工具之人員，執行檢定證書及營運規範權限下之維修或預防性維修工作。

督導人員應符合下列規定：

- 一、國內維修廠督導人員，應持有地面機械員或維修員檢定證。
- 二、設立於國外之維修廠督導人員應具下列條件之一：
  - (一) 具有二十四個月實務維修經驗。
  - (二) 經訓練或完全瞭解執行航空產品與其各項裝備及零組件維修或預防性維修工作方法、技術、實作、輔助器具、裝備及工具之應用。

維修廠應確保其督導人員具英文瞭解、閱讀及書寫能力。

##### 第 十 六 條 維修廠應確保在檢定證書及營運規範權限下執行檢驗之人員具備下列條件：

- 一、確實瞭解本規則與民航相關法規及檢驗方法、技術、實作、輔助器具、裝備、工具之應用，以決定經維修或預防性維修後之航空產品與其各項裝備及零組件之適航性。
- 二、熟悉各種檢驗裝備及目視檢查輔助工具之使用方法，以執行航空產品與其各項裝備及零組件之檢驗。

維修廠應確保檢驗人員具英文瞭解、閱讀及書寫能力。

##### 第 十 七 條 國內維修廠執行檢定證書及營運規範權限下航空產品與其各項裝備及零組件恢復可用簽證人員，應經航空人員檢定給證管理規則檢定合格。

設立於國外之維修廠之前項人員應具備下列條件：

- 一、完成訓練且對其所負責工作應有二十四個月以上實際經驗，並確實瞭解其工

作方法、技術、實作、輔助器具、裝備及工具之應用，以執行維修或預防性維修。

二、確實瞭解本規則與民航相關法規及熟悉使用之工作方法、技術、實作、輔助器具、裝備及工具之應用，以核准執行維修或預防性維修之恢復可用。

維修廠應確保前二項簽證人員具有英文瞭解、閱讀及書寫能力。

第 十八 條 維修廠得依航空人員檢定給證管理規則推薦雇用之員工申請檢定取得維修員檢定證。

第 十九 條 維修廠應將下列名冊及資料依經民航局備查之方式建立以供查驗：

一、管理、維修督導人員名冊。

二、檢驗人員名冊。

三、授權核准航空產品與其各項裝備及零組件維修後恢復可用之簽放人員名冊。

四、建立前三款人員下列工作經歷摘要資料，以顯示符合本規則工作經歷需求：

(一) 目前職稱。

(二) 維修工作經歷總年資及所執行之維修種類。

(三) 過去有關服務之公司名稱與職稱及工作年資。

(四) 目前工作範圍。

(五) 所持有地面機械員或維修員檢定證書號碼及檢定類別。

前項名冊於人員增補、離職、調職或變更工作範圍時，應在五個工作日內依規定修訂名冊。

第 二十 條 維修廠應訂定人員初始及後續複訓之訓練計畫，報請民航局核准後實施。其修訂時，亦同。

維修廠人員訓練計畫應確保維修廠指定從事維修或預防性維修及檢驗工作之人員，能勝任所負責之工作。訓練計畫並應包括維修資源管理訓練，以提升工作人員間及與飛航組員之協調合作，減少人為因素造成之事故。

維修廠應將每一工作人員依前項要求，完成所需訓練，並依民航局備查之格式記錄，該訓練紀錄應至少保存二年。

## 第 五 章 作業規則

第二十一條 維修廠得行使下列權利：

一、在檢定證書及營運規範權限下，依航空器適航檢定維修管理規則，執行維修或預防性維修航空產品與其各項裝備及零組件。

二、得依核可之檢定類別委託支援廠商執行維修或預防性維修航空產品與其各項裝備及零組件；維修廠應確保未經本規則檢定合格之支援廠商，遵照等同於維修廠之品質管制系統執行工作。

三、在檢定證書及營運規範權限下，依航空器適航檢定維修管理規則，於執行航空產品與其各項裝備及零組件維修或預防性維修後，核准其恢復可用。

維修廠受下列限制：

- 一、不得維修未經核可檢定類別之航空產品與其各項裝備及零組件，或於缺乏所需之特種技術文件、裝備或設施下，執行維修在核可檢定類別之航空產品與其各項裝備及零組件。
- 二、除下列情況外，不得核准航空產品與其各項裝備及零組件恢復可用：
  - (一) 航空產品與其各項裝備及零組件已依核准之適用技術文件或經民航局備查之技術文件，完成維修或預防性維修工作。
  - (二) 航空產品與其各項裝備及零組件已依核准之適用技術文件，完成大修理或大改裝工作。

第二十二條 維修廠臨時運送器材、裝備及人員至維修廠廠房外之其他地方，執行維修、預防性維修或特業維修工作時，應符合下列條件之一：

- 一、該工作係經民航局認定因其特殊情況下之需要執行者。
- 二、該工作有重複性需求且其維修廠手冊內容包括在維修廠廠房以外之地方，執行維修、預防性維修工作或特業維修作業程序者。

第二十三條 維修廠於執行航空產品與其各項裝備及零組件之維修或預防性維修工作時，應依航空器所有人或使用人之持續適航維護計畫及航空器維護能力手冊為之。

維修廠執行停機線維修，應符合下列規定：

- 一、依航空器所有人或使用人之航空器維護能力手冊及核准之維護計畫執行維修。
- 二、應有必要之裝備、完成專業訓練之人員及技術文件。
- 三、營運規範應具有執行停機線維修之授權。

第二十四條 維修廠應備有維修廠手冊並遵守下列規定：

- 一、依民航局備查之維修廠手冊執行作業。
- 二、維持最新版之維修廠手冊。
- 三、提供最新版之維修廠手冊供維修廠人員使用。
- 四、提供民航局乙份最新版之維修廠手冊。
- 五、維修廠手冊修訂時應依第二十五條第十款之規定報請民航局備查。

第二十五條 維修廠手冊應包括下列內容：

- 一、維修廠組織圖並載明每一管理人員之職稱、職掌、權限及責任範圍。
- 二、依第十九條規定建立及修訂相關人員名冊之程序。
- 三、包括第三章所規定之廠房、設施、裝備及器材等維修廠作業之說明。
- 四、維修能量表之修訂程序應載明：
  - (一) 維修能量表（以下簡稱能量表）之修訂、陳報民航局之程序及時程。
  - (二) 修訂維修能量之自我評估程序。此程序中應包括評估之方法與頻率及對評估之結果予以適當處理之程序。
- 五、依第二十條規定修訂訓練計畫之程序。



六、依第二十二條規定於維修廠廠房外之其他地方執行維修工作之程序。

七、依第二十三條規定受託執行航空產品與其各項裝備及零組件之維修、預防性維修或停機線維修工作之程序。

八、委託維修之程序應載明：

(一) 委託支援廠商之維修作業清冊之編訂、修訂、陳報民航局核准之程序及時程。

(二) 委託之廠商名稱，檢定證書種類與檢定類別及其他文件報請民航局備查之程序及時程。

九、說明維修紀錄及其用來獲得、儲存及追蹤該紀錄之保存系統。

十、維修廠手冊修訂及陳報民航局之程序，其內容應包括陳報民航局之時程。

十一、說明維修廠手冊之章節識別及管制系統。

第二十六條 維修廠應建立及維持為民航局所接受之品質管制系統，以確保維修廠或其依合約委託之支援廠商執行航空產品與其各項裝備及零組件維修或預防性維修工作後之適航性。

維修廠人員依檢定證書及營運規範權限執行維修或預防性維修工作時，應遵守品質管制系統之規定。

維修廠應以經民航局備查之格式備妥並維持最新版之品質管制手冊，該手冊應包括下列內容：

一、對下列各項系統及程序之說明：

(一) 生料之接收檢驗，以確保其為可接受之品質。

(二) 對所有維修前之航空產品與其各項裝備及零組件，執行初步檢驗。

(三) 對於涉及航空器失事或重大意外事件之所有航空產品與其各項裝備及零組件，在執行維修或預防性維修工作前檢查是否有隱藏性損壞。

(四) 建立及維持檢驗人員專業上之熟練程度。

(五) 建立及維持維修航空產品與其各項裝備及零組件所需之最新版技術文件。

(六) 未經民航局檢定合格之支援廠商，其執行維修或預防性維修工作之審核與監督。

(七) 執行航空產品與其各項裝備及零組件維修後之完工檢驗及恢復可用。

(八) 對用於維修航空產品與其各項裝備及零組件之量校及測試裝備進行校驗，包括裝備之校驗時距。

(九) 對缺點採取矯正措施。

二、有參考之資料及指標者，其參考特定製造廠之檢驗標準，包括製造廠指定之資料。

三、檢驗及維修表格樣本及填寫說明，或敘明參考之表單手冊名稱。

四、品質管制手冊之修訂、陳報民航局之程序及時程。

維修廠品質管制手冊修訂時應報請民航局備查。

第二十七條 維修廠應建立安全管理系統並經報請民航局備查後，於中華民國九十八年一月一日起實施。該系統應具有下列功能：

- 一、辨識安全危險因子。
- 二、確保維持可接受安全等級之必要改正措施已實施。
- 三、提供持續監督及定期評估達到安全等級。
- 四、以持續增進整體性安全等級為目標。

前項之安全管理系統應清楚界定維修廠各層級組織所應負之安全責任，包括資深管理階層所應負之直接安全責任。

第二十八條 維修廠應在完成航空產品與其各項裝備及零組件維修或預防性維修之檢驗工作後，始得核准其恢復可用。

維修廠應證實該航空產品與其各項裝備及零組件執行維修或預防性維修工作已達適航標準並符合下列條件後，始得簽放：

- 一、航空產品與其各項裝備及零組件之工作由該維修廠執行完成。
- 二、檢驗人員檢驗該維修廠執行之工作，並決定航空產品與其各項裝備及零組件維修部分之適航性。

檢驗人員執行前項工作時，應符合第十六條之規定。

除設立於國外維修廠之員工外，依航空人員檢定給證管理規則檢定合格之人員，始得為維修廠執行最後檢驗簽證及維修簽放。

第二十九條 具有限制類別能量之維修廠得執行民航局核准之能量表或營運規範內之航空產品與其各項裝備及零組件之維修或預防性維修工作。

能量表應以航空產品與其各項裝備及零組件製造者、型別或製造者指定之名稱條列識別，並應以經民航局備查之格式為之。

航空產品與其各項裝備及零組件應在檢定證書檢定類別範圍內，且經維修廠依第二十五條第四款第二目完成自我評估並報民航局核准後，始得列入能量表內。維修廠應執行自我評估，以確定該維修廠已備有必要之廠房、設施、裝備、器材、技術資料、處理程序及完訓人員，始得依本規則執行該航空產品與其各項裝備及零組件之維修工作。評估資料並應建檔保存。

第三十條 維修廠將航空產品與其各項裝備及零組件之維修作業委託支援廠商執行時，應符合下列規定：

- 一、經民航局核准之委託維修作業。
- 二、維修廠應將下列資料提供民航局：
  - (一) 委託支援廠商之維修作業清冊。
  - (二) 委託之廠商名稱，檢定證書種類與檢定類別及其他文件。

前項受委託支援廠商未經檢定合格或民航局認可時，並應符合下列規定：

- 一、支援廠商應遵照等同於維修廠之品質管制系統執行維修作業。
- 二、維修廠就支援廠商執行之維修作業負責。

三、維修廠應以測試或檢驗，來確認支援廠商已完成維修作業，且在核准恢復可用前，該航空產品與其各項裝備及零組件為適航狀況。

維修廠不得將航空產品委託支援廠商執行維修或預防性維修作業而僅執行恢復可用簽證。

第三十一條 維修廠應依下列規定保存維修紀錄：

- 一、應保存足以證明其符合航空器適航檢定維修管理規則規定之紀錄。其紀錄應以經民航局備查之格式並以中文或英文填寫之。
- 二、應提供執行維修或預防性維修之維修簽放文件予航空產品與其各項裝備及零組件所有人或使用人。
- 三、對前二款所規定之紀錄、簽放文件自核准恢復可用之日起，應至少保存二年。
- 四、前款之紀錄、簽放文件，應提供民航局檢查及行政院飛航安全委員會飛航事故調查。

第三十二條 維修廠發現航空產品與其各項裝備及零組件有系統缺失、功能失效或缺陷，應於七十二小時內報告民航局，報告應以經民航局備查之格式為之。

前項報告應包括下列資料：

- 一、航空器國籍標誌及登記號碼。
- 二、航空產品與其各項裝備及零組件之型式、製造者及型別。
- 三、發現系統缺失、功能失效或缺陷之日期。
- 四、系統缺失、功能失效或缺陷狀況。
- 五、總使用時間或翻修後使用時間。
- 六、系統缺失、功能失效或缺陷肇因。
- 七、其他進一步判定、鑑別、矯正之適當資料。

航空器使用人兼營維修廠已依航空器飛航作業管理規則向民航局提報保養困難報告者，維修廠不需重複報告。

維修廠得受航空器使用人委託，向民航局提報保養困難報告並將報告送予航空器使用人，不須依第一項規定報告相同之系統缺失、功能失效或缺陷。

第三十三條 民航局得隨時派員檢查維修廠各項人員、設備或作業是否符合本規則之規定，維修廠應配合之。

維修廠將航空產品與其各項裝備及零組件維修作業委託未經民航局檢定合格之支援廠商執行時，應於委託合約中約定或由支援廠商書面承諾，同意民航局得於執行維修作業時，進行檢查。

違反前項規定，維修廠不得對支援廠商維修之航空產品與其各項裝備及零組件執行維修後之恢復可用簽證。

第三十四條 申請本規則各項書、證應繳納之規費，依附件四之規定。

前項附件四之作業費由民航局代收並專款專用。

第三十五條 本規則自發布日施行。

附件一

中華民國交通部民用航空局  
CIVIL AERONAUTICS ADMINISTRATION  
MINISTRY OF TRANSPORTATION AND COMMUNICATIONS  
REPUBLIC OF CHINA

維修廠檢定證書  
REPAIR STATION CERTIFICATE  
修廠字第 號  
NO. CAA-RS-

茲有 公司  
在 縣 鄉 路 號  
設立維修廠，依照維修廠設立檢定管理規則之規定檢定合格，  
此證，檢定項目如下：

This certificate is issued to Corporation  
whose business address is

Upon finding that its organization complies with the requirements of the Regulations for Repair Station Certification and Management, this repair station is empowered to operate with the following ratings:

限定類別- 機體	Limited- Airframe	限定類別- 儀器	Limited- Instruments
限定類別- 發動機	Limited- Powerplant	限定類別- 附件	Limited- Accessory
限定類別-螺旋槳	Limited- Propeller and Rotor	限定類別- 特業維修	Limited- Specialized Services
限定類別- 無線電設備	Limited- Radio		

此證書有效期至 年 月 日止。

This certificate unless canceled, suspended, or revoked, shall remain effective until

發證日期/Date issued :

局長

Director General

本檢定證書不可轉移，廠房地址遷移、設施有重大改變時，應立即通報民航局。

This certificate is not transferable, and any major change in the basic facilities, or in the location thereof, shall be immediately reported to the CAA.

## 附件二

中華民國交通部民用航空局  
CIVIL AERONAUTICS ADMINISTRATION  
MINISTRY OF TRANSPORTATION AND COMMUNICATIONS  
REPUBLIC OF CHINA

---

公司 修廠字第 號  
Co. Ltd NO. CAA-RS-

維修廠營運規範  
REPAIR STATION OPERATIONS SPECIFICATIONS

依照維修廠檢定證書，核可檢定類別如下：

In accordance with the CAA Repair Station Certificate, the approved rating (s) is/are specified as follows：

一、機體（AIRFRAME）：限定類別（Limited）

限制從事下列機體各級檢查含翻修之階段：

All checks up to and including Airframe Overhaul on：

- Aircraft series

二、發動機（POWERPLANT）：限定類別（Limited）

限制從事下列發動機各級檢查，含翻修及改裝，內視鏡檢查，試車台試車：

All checks up to and including Engine Overhaul and Alterations. Engine BSI, Engine Test Cell Run-Up on:

- Engine series

三、螺旋槳（PROPELLER AND ROTOR）：限定類別（Limited）

限制工作項目如核可之修護能量冊。

Limited items as the approved capability list.

四、無線電（RADIO）：限定類別（Limited）

限制工作項目如核可之修護能量冊。

Limited items as the approved capability list.

五、儀器（INSTRUMENTS）：限定類別（Limited）

限制工作項目如核可之修護能量冊。

Limited items as the approved capability list.

六、附件（ACCESSORY）：限定類別（Limited）

限制工作項目如核可之修護能量冊。

Limited items as the approved capability list.

七、特業維修（SPECIALIZED SERVICES）：

mm, dd, yyyy

發證／修訂日期

Date Issued/Revised

局長

Director

## 附件三

# 維修廠檢定申請書

## Application for Repair Station Certification

一、申請人 Applicant								
二、維修廠名稱 Official Name of Repair Station								
三、工廠地址 Address								
四、申請原因 Reason of Application	初次申請 (Initial)		增加檢定 (Add a Rating)		變更廠名 (Change Official Name of Repair Station)		變更廠主 (New Owner)	
	屆期換證 (Renewal)		變更檢定 (Amend a Rating)		變更廠址 (Change Location of Facility)			
五、申請檢定類別 Rating	級別 Class	申請檢定項目 Apply Certification Items						
(一) 機體 Airframe								
(二) 發動機 Powerplant								
(三) 螺旋槳 Propeller and Rotor								
(四) 無線電設備 Radio								
(五) 儀器 Instrument								
(六) 附件 Accessory								
(七) 特業維修 Specialized Service								
六、附送文件* Application Attachment	(一) 維修廠手冊 Repair Station Manual	份	(二) 品質管制手冊 Quality Control Manual	份				
	(三) 維修能量表 Capability List	份	(四) 組織系統表 Organizational Chart	份				
	(五) 廠房設施平面佈置圖 Drawing of Facility Layout	份	(六) 委託維護清單 List of Contract Maintenance	份				
	(七) 訓練計畫 Training Program	份	(八) 其他 The Others	份				
七、申請人 Applicant	(職稱) (Title)	(姓名) (Name)	(簽章) (Signature)					
擬辦 (Recommendation)		(雙線以下由民航局使用 For CAA Use Only)						
批示 (Approval)								
證書編號 Certificate No.				發證日期 Date of Certificate Issued				

一、屆期換證者，應檢附變更部分之相關資料一併附送。

二、增加或變更檢定之級別者，應檢附變更部分之維修能量表二份。

三、地址遷移或增設分部者，應檢附新址之廠房設施平面佈置圖各二份。

四、組織系統、主要設備或維修能量有變更者，應將變更部分之資料一併附送。

## 附件四 維修廠檢定費用收取方式

檢定費用收取方式說明如下：

- 一、國外申請人申請民航局發給檢定證書者，應繳納證書規費（如表一）及檢定申請規費（如表二）。經民航局審查須派員赴國外實地執行檢定者，應再繳納檢查人力規費（如表二）及作業費（如表三）；作業費由民航局代收並專款專用。
- 二、國內申請人：申請於國內發給檢定證書者，應繳納證書規費（如表一）。

表一

證書規費

收費項目	費用額度	備註
維修廠證書費	2,000	一、證書規費包括維修廠證書費及檢定類別規費 二、檢定類別規費依申請檢定類別數量計算，以每一類別新臺幣 1000 元（初次）、新臺幣 500 元（屆期）計算： 例如：申請機體、發動機及附件維修能量初次檢定，證書規費為 $2000 + 1000 * 3 = 5000$ 元（新臺幣） 換證檢定，證書規費為 $2000 + 500 * 3 = 3500$ 元（新臺幣）
檢定類別規費（初次）	每一類別 1,000	
檢定類別規費（屆期）	每一類別 500	

單位：新臺幣元

表二

檢定申請規費及檢查人力規費

收費項目	費用額度	備註
檢定申請規費	1,500（初次檢定）	
	1,200（換證檢定）	
檢查人力規費	245（每人每日）	本項費用係依據民航局派遣前往國外執行檢定作業之總人數及總出差日數核算之。

單位：美元



表三

## 作業費

本項費用依據民航局派遣前往國外執行檢定作業之總人數及總出差日數核算如下：

作業費=[基本作業費(A)+單日作業費(B)×總出差日數]×總人數。

派遣地點	基本作業費(A)	單日作業費(B)
北亞地區	600	316
中亞地區	1,777	289
南亞地區	700	199
歐、澳地區	1,833	167
北美地區	1,300	218
南美地區	2,700	238

單位：美元