

技術士技能檢定規費收費標準第六條附表

修正總說明

依據規費法第七條及第八條規定，機關辦理考試應徵收行政規費與使用規費；勞動部係辦理技術士技能檢定主管機關，爰依規費法第十條第一項規定訂定技術士技能檢定規費收費標準（以下簡稱本標準），本次為配合技能檢定職類試題及材料調整之需要，有必要調整術科收費標準，爰擬具本標準第六條附表修正案，其修正重點如下：

一、「一般手工電銲」職類單一級收費標準已多年未調整，然因近年鋼鐵價格及試片加工費用持續上升，原收費標準已不敷成本，為使術科辦理單位持續辦理，並維護技能檢定測試品質，爰修訂該職類單一級技術士技能檢定職類術科測試費用。本職類細分十二個細項，本職類分初評及複評，初評及格者始進入複評階段，報檢人多同時報檢數項測試，為使收支平衡及反映實際現況，試片加工費依現今市價八成計算，因此 B1 不鏽鋼厚板有墊板及 C1 不鏽鋼薄管有襯環單件部分調降，惟本職類就整體而言費用調漲，符合收支平衡。

二、「氬氣鎢極電銲」職類單一級收費標準已多年未調整，然因近年鋼鐵價格及試片加工費用持續上升，原收費標準已不敷成本，為使術科辦理單位持續辦理，並維護技能檢定測試品質，爰修訂該職類單一級技術士技能檢定職類術科測試費用。本職類細分十二個細項，本職類分初評及複評，初評及格者始進入複評階段，報檢人多同時報檢數項測試，為使收支平衡及反映實際現況，試片加工費依現今市價八成計算，因此 S4 鋁薄板四件收費調降，惟本職類就整體而言費用調漲，符合收支平衡。

三、「半自動電銲」職類單一級收費標準已多年未調整，然因近年鋼鐵價格及試片加工費用持續上升，原收費標準已不敷成本，為使術科辦理單位持續辦理，並維護技能檢定測試品質，爰修訂該職類單一級技術士技能檢定職類術科測試費用。

四、新開辦「竹編」職類單一級術科收費標準：由竹篾編成的各種籃、

盤、簍、框等容器，廣泛應用於日常生活，且竹編技能遠流長久，又由於竹材的再生性強，輪伐期短，在近年全球環保意識崛起的時代，愈發顯現竹材利用及竹編技能的重要性，為因應竹編產業之再蓬勃發展，符合業界需求，於一百零二年一月公告實施「竹編」職類技術士技能檢定規範，並預計於一百零四年開辦「竹編」職類單一級技術士技能檢定，爰增訂該職類單一級技術士技能檢定職類術科測試費用。

技術士技能檢定規費收費標準第六條附表修正對照表

修正規定			現行規定			說明
職類代號	職類名稱	細項件數 (單位:新臺幣)	職類代號	職類名稱	細項件數 (單位:新臺幣)	<p>一、為配合技能檢定業務有關職類調整之需要，爰研擬調整下列收費標準：</p> <p>(一)00400「一般手工電銲」職類單一級各細項。</p> <p>(二)09100「氬氣鎢極電銲」職類單一級各細項。</p> <p>(三)09700「半自動電銲」職類單一級。</p> <p>二、新開辦職類：21200「竹編」職類單一級。</p> <p>三、術科費用包含項目如下：</p> <p>(一)直接成本：主要計算項目為材料費、監評人員監評費及差旅費、工作人員津貼及行政作業費等項目。</p> <p>(二)間接成本：什項儀器及機具設備保養維修費</p> <p>(三)其他因素：場地機具設備評</p>
00400-A1 -F2、H2、 V2、O2	一般手工電銲- 碳鋼薄板有墊板	單件： <u>820</u> 二件： <u>1230</u> 三件： <u>1630</u> 四件： <u>2040</u>	00400-A1 -F2、H2、 V2、O2	一般手工電銲- 碳鋼薄板有墊板	單件：730 二件：1080 三件：1430 四件：1780	
00400-A2 -F3、H3、 V3、O3	一般手工電銲- 碳鋼薄板無墊板	單件： <u>800</u> 二件： <u>1190</u> 三件： <u>1580</u> 四件： <u>1970</u>	00400-A2 -F3、H3、 V3、O3	一般手工電銲- 碳鋼薄板無墊板	單件：730 二件：1080 三件：1430 四件：1780	
00400-B1 -F4、H4、 V4、O4	一般手工電銲- 碳鋼厚板有墊板	單件： <u>1090</u> 二件： <u>1770</u> 三件： <u>2450</u> 四件： <u>3130</u>	00400-B1 -F4、H4、 V4、O4	一般手工電銲- 碳鋼厚板有墊板	單件：930 二件：1480 三件：2030 四件：2580	
00400-B2 -F4、H4、 V4、O4	一般手工電銲- 碳鋼厚板無墊板	單件： <u>1090</u> 二件： <u>1770</u> 三件： <u>2450</u> 四件： <u>3130</u>	00400-B2 -F4、H4、 V4、O4	一般手工電銲- 碳鋼厚板無墊板	單件：930 二件：1480 三件：2030 四件：2580	
00400-C1 -VF3、 HF3、VH3	一般手工電銲- 碳鋼薄管有襯環	單件： <u>1270</u> 二件： <u>2130</u> 三件： <u>2990</u>	00400-C1 -VF3、 HF3、VH3	一般手工電銲- 碳鋼薄管有襯環	單件：1080 二件：1780 三件：2480	
00400-C2 -VF3、 HF3、VH3	一般手工電銲- 碳鋼薄管無襯環	單件： <u>1150</u> 二件： <u>1890</u> 三件： <u>2630</u>	00400-C2 -VF3、 HF3、VH3	一般手工電銲- 碳鋼薄管無襯環	單件：980 二件：1580 三件：2180	
00400-D1 -VF4、 HF4、VH4	一般手工電銲- 碳鋼厚管有襯環	單件： <u>1870</u> 二件： <u>3330</u> 三件： <u>4790</u>	00400-D1 -VF4、 HF4、VH4	一般手工電銲- 碳鋼厚管有襯環	單件：1580 二件：2780 三件：3980	
00400-D2 -VF4、 HF4、VH4	一般手工電銲- 碳鋼厚管無襯環	單件： <u>1740</u> 二件： <u>3070</u> 三件： <u>4400</u>	00400-D2 -VF4、 HF4、VH4	一般手工電銲- 碳鋼厚管無襯環	單件：1480 二件：2580 三件：3600	

00400-A1 -F5、H5、 V5、O5	一般手工電銲- 不鏽鋼薄板有墊板	單件： <u>960</u> 二件： <u>1510</u> 三件： <u>2060</u> 四件： <u>2610</u>	00400-A1 -F5、H5、 V5、O5	一般手工電銲- 不鏽鋼薄板有墊板	單件：900 二件：1300 三件：1700 四件：2100	鑑費、培訓及研討 費二項。
00400-B1 -F5、H5、 V5、O5	一般手工電銲- 不鏽鋼厚板有墊板	單件： <u>1870</u> 二件： <u>3330</u> 三件： <u>4790</u> 四件： <u>6250</u>	00400-B1 -F5、H5、 V5、O5	一般手工電銲- 不鏽鋼厚板有墊板	單件：1900 二件：3000 三件：4100 四件：5200	
00400-C1 -VF5、 HF5、VH5	一般手工電銲- 不鏽鋼薄管有襯環	單件： <u>1850</u> 二件： <u>3290</u> 三件： <u>4730</u>	00400-C1 -VF5、 HF5、VH5	一般手工電銲- 不鏽鋼薄管有襯環	單件：1900 二件：3000 三件：4100	
00400-D1 -VF5、 HF5、VH5	一般手工電銲- 不鏽鋼厚管有襯環	單件： <u>3050</u> 二件： <u>5500</u> 三件： <u>7950</u>	00400-D1 -VF5、 HF5、VH5	一般手工電銲- 不鏽鋼厚管有襯環	單件：2700 二件：4600 三件：6500	
09100-S1 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲-碳 鋼薄板	單件： <u>620</u> 二件： <u>830</u> 三件： <u>1040</u> 四件： <u>1250</u>	09100-S1 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲-碳 鋼薄板	單件：580 二件：780 三件：980 四件：1180	
09100-S2 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼薄板	單件： <u>670</u> 二件： <u>930</u> 三件： <u>1190</u> 四件： <u>1450</u>	09100-S2 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼薄板	單件：580 二件：780 三件：980 四件：1180	
09100-S3 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼薄板	單件： <u>780</u> 二件： <u>1150</u> 三件： <u>1520</u> 四件： <u>1890</u>	09100-S3 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼薄板	單件：680 二件：980 三件：1280 四件：1580	
09100-S4 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲- 鋁薄板	單件： <u>700</u> 二件： <u>990</u> 三件：1280 四件： <u>1570</u>	09100-S4 -F、H、V、 O	氬氣鎢極電銲- 鋁薄板	單件：680 二件：980 三件：1280 四件：1580	
09100-T1 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 碳鋼薄管	單件： <u>910</u> 二件： <u>1410</u> 三件： <u>1910</u>	09100-T1 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 碳鋼薄管	單件：780 二件：1180 三件：1580	
09100-T2 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼薄管	單件： <u>910</u> 二件： <u>1410</u> 三件： <u>1910</u>	09100-T2 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼薄管	單件：780 二件：1180 三件：1580	

09100-T3 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼薄管	單件： <u>970</u> 二件： <u>1530</u> 三件： <u>2090</u>	09100-T3 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼薄管	單件：830 二件：1280 三件：1730
09100-T4 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 鋁薄管	單件： <u>970</u> 二件： <u>1530</u> 三件： <u>2090</u>	09100-T4 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 鋁薄管	單件：830 二件：1280 三件：1730
09100-C1 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 碳鋼薄管	單件： <u>1310</u> 二件： <u>2020</u> 三件： <u>2730</u>	09100-C1 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 碳鋼薄管	單件：1030 二件：1680 三件：2330
09100-C2 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼薄管	單件： <u>1310</u> 二件： <u>2020</u> 三件： <u>2730</u>	09100-C2 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼薄管	單件：1030 二件：1680 三件：2330
09100-C3 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼薄管	單件： <u>1370</u> 二件： <u>2140</u> 三件： <u>2910</u>	09100-C3 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼薄管	單件：1080 二件：1780 三件：2480
09100-D1 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 碳鋼厚管	單件： <u>1910</u> 二件： <u>3220</u> 三件： <u>4530</u>	09100-D1 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 碳鋼厚管	單件：1530 二件：2680 三件：3830
09100-D2 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼厚管	單件： <u>1910</u> 二件： <u>3220</u> 三件： <u>4530</u>	09100-D2 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 低合金鋼厚管	單件：1530 二件：2680 三件：3830
09100-D3 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼厚管	單件： <u>1970</u> 二件： <u>3340</u> 三件： <u>4710</u>	09100-D3 -VF、HF、 VH	氬氣鎢極電銲- 不鏽鋼厚管	單件：1580 二件：2780 三件：3980
09700-A1 -F、H、V、 0	半自動電銲- 碳鋼薄板有墊板	單件： <u>850</u> 二件： <u>1290</u> 三件： <u>1730</u> 四件： <u>2170</u>	09700-A1 -F、H、V、 0	半自動電銲- 碳鋼薄板有墊板	單件：730 二件：1080 三件：1430 四件：1780
09700-A2 -F、H、V、 0	半自動電銲- 碳鋼薄板無墊板	單件： <u>850</u> 二件： <u>1290</u> 三件： <u>1730</u> 四件： <u>2170</u>	09700-A2 -F、H、V、 0	半自動電銲- 碳鋼薄板無墊板	單件：730 二件：1080 三件：1430 四件：1780

09700-B1 -F、H、V、 0	半自動電鋸- 碳鋼厚板有墊板	單件： <u>1090</u> 二件： <u>1770</u> 三件： <u>2450</u> 四件： <u>3130</u>	09700-B1 -F、H、V、 0	半自動電鋸- 碳鋼厚板有墊板	單件：930 二件：1480 三件：2030 四件：2580
09700-B2 -F、H、V、 0	半自動電鋸- 碳鋼厚板無墊板	單件： <u>1090</u> 二件： <u>1770</u> 三件： <u>2450</u> 四件： <u>3130</u>	09700-B2 -F、H、V、 0	半自動電鋸- 碳鋼厚板無墊板	單件：930 二件：1480 三件：2030 四件：2580
09700-C1 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼薄管有襯環	單件： <u>1270</u> 二件： <u>2130</u> 三件： <u>2990</u>	09700-C1 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼薄管有襯環	單件：1080 二件：1780 三件：2480
09700-C2 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼薄管無襯環	單件： <u>1150</u> 二件： <u>1890</u> 三件： <u>2630</u>	09700-C2 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼薄管無襯環	單件：980 二件：1580 三件：2180
09700-D1 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼厚管有襯環	單件： <u>1870</u> 二件： <u>3330</u> 三件： <u>4800</u>	09700-D1 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼厚管有襯環	單件：1580 二件：2780 三件：3980
09700-D2 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼厚管無襯環	單件： <u>1750</u> 二件： <u>3090</u> 三件： <u>4430</u>	09700-D2 -VF、HF、 VH	半自動電鋸- 碳鋼厚管無襯環	單件：1480 二件：2580 三件：3680
09700-S2 -F、H、V、 0	半自動電鋸- 碳鋼薄板無襯板	單件： <u>610</u> 二件： <u>810</u> 三件： <u>1010</u> 四件： <u>1210</u>	09700-S2 -F、H、V、 0	半自動電鋸- 碳鋼薄板無襯板	單件：580 二件：780 三件：980 四件：1180
09700-T 2-VF、 HF、VH	半自動電鋸- 碳鋼薄管無襯環	單件： <u>850</u> 二件： <u>1290</u> 三件： <u>1730</u>	09700-T 2-VF、 HF、VH	半自動電鋸- 碳鋼薄管無襯環	單件：730 二件：1080 三件：1430
<u>21200</u>	<u>竹編</u>	<u>2100</u>			