

## 加油站油氣回收設施管理辦法第七條、第八條、第八條之一修正草案總說明

為管制加油站排放之揮發性有機污染物，行政院環境保護署（以下簡稱環保署）於九十一年二月二十七日發布加油站油氣回收設施管理辦法（以下簡稱本辦法），並於九十四年九月十三日修正發布，要求加油站汽油加油槍及儲槽自九十五年一月一日起均應設置油氣回收設施並定期檢測。直轄市、縣（市）主管機關為確保加油站加油槍油氣回收功能正常，依加油站加油槍抽氣量與加油量比率檢測方法（以下簡稱氣油比檢測），據以執行相關檢測。

環保署檢視國際間油氣回收管制法規、直轄市、縣（市）主管機關檢測結果及檢測儀器設計規格，檢討合格標準範圍之容許誤差已無實際存在之必要。另因國際間均已採用容積式儀器進行氣油比檢測，為精進氣油比檢測結果精密度與公信力，檢測儀器逐步調整為與國際間一致之容積式儀器並依度量衡法予以納檢。此外，度量衡法係以國際單位之公制單位為法定度量衡單位及容積式儀器納檢前之過渡期間係以差壓式儀器進行檢測，參考檢測實務並調和國際規範，爰刪除英制單位及增修以差壓式或容積式儀器檢測結果在合格範圍百分之十（含）者，可再連續檢測兩次確認加油槍油氣回收設備功能是否正常，同時考量差壓式儀器檢測結果高於合格標準範圍者係抽取較多油氣回收到油槽，並非抽氣效能不足且可調修，故以合格認定，但仍應限期完成改善並提交複檢檢測在合格範圍內之報告書。爰修正本辦法第七條、第八條及第八條之一。其修正重點如下：

- 一、刪除英制單位及容許誤差。（修正條文第七條及第八條）
- 二、加油槍氣油比檢測第一次檢測值低於或高於合格標準範圍百分之十（含）時，應再連續檢測兩次，再計算三次檢測算數平均值（取小數點後兩位數不進位）後仍低於或高於合格標準範圍時，即為檢測不合格。但以差壓式儀器進行檢測，三次檢測算數平均值高於合格標準範圍時，以檢測合格計算整站合格率，並應於兩週內完成檢修並提交複檢檢測在合格範圍內報告書，逾期則列為檢測不合格。（修正條文第八條之一）

## 加油站油氣回收設施管理辦法第七條、第八條、第八條之一修正草案條文對照表

修正條文		現行條文		說明				
第七條 新設加油站設置自加油機至油槽之油氣管線，其液阻檢測之最大壓降應符合下列規定：		第七條 新設加油站設置自加油機至油槽之油氣管線，其液阻檢測之最大壓降應符合下列規定：		配合度量衡法之法定度量衡為公制單位，刪除英制單位。另考量國際間已無訂定合格標準範圍時增加容許誤差之規範，爰刪除容許誤差。				
液阻檢測之氮氣流量	最大壓降	液阻檢測之氮氣流量	最大壓降					
0.56立方公尺／小時	0.38公分水柱	0.56 立方公尺／小時 (20 立方英呎／小時)	0.38公分水柱 (0.15英吋水柱)					
1.70立方公尺／小時	1.14公分水柱	1.70立方公尺／小時 (60立方英呎／小時)	1.14公分水柱 (0.45英吋水柱)					
2.83立方公尺／小時	2.41公分水柱	2.83立方公尺／小時 (100立方英呎／小時)	2.41公分水柱 (0.95英吋水柱)					
第八條 加油站應維持加油槍及油氣回收設施有效操作，其氣油比檢測及氣漏檢測應符合下列規定：		第八條 加油站應維持加油槍及油氣回收設施有效操作，其氣油比檢測及氣漏檢測應符合下列規定：		配合度量衡法使用之法定度量衡為公制單位，刪除英制位。另考量國際間已無訂定合格標準範圍時增加容許誤差之規範，且儀器顯示讀值為小數點後兩位，1/100容許誤差並不影響檢測結果，爰刪除容許誤差。				
檢驗測定項目	合格標準範圍	備註	檢驗測定項目			合格標準範圍	容許誤差	備註
氣油比檢測(抽氣量／加油量)	1.35~2.40	具備以燃燒或冷凝等方式，處理回填至油槽後多餘油氣之設備者。	氣油比檢測(抽氣量／加油量)			1.35~2.40	1/100	具備以燃燒或冷凝等方式，處理回填至油槽後多餘油氣之設備者。
	0.88~1.20	無前述設備者。				0.88~1.20	1/100	無前述設備者。
氣漏檢測	4.83~5.33公分水柱	使管路受壓至5.08公分水柱，測試時間五分鐘。	氣漏檢測	4.83~5.33公分水柱 (1.90~2.20英吋水柱)	1/100	使管路受壓至5.08公分水柱(2英吋水柱)，		

		.10 英吋 水 柱)	測試時 間五分 鐘。	
第八條之一 地方主管機關執行加油站加油槍之氣油比檢測，其檢測數量應為每一汽油加油機使用之加油槍數二分之一以上。檢測結果有下列情形之一者，認定為不合格： 一、符合前條氣油比檢測合格標準範圍之加油槍未達總檢測數百分之七十者。 二、符合前條氣油比檢測合格標準範圍之加油槍達檢測數量百分之七十以上，其未符合合格標準範圍之加油槍，經主管機關限期改善，屆期未完成改善者。 三、 <u>加油槍氣油比檢測第一次檢測值低於或高於合格標準範圍百分之十（含）時，應再連續檢測兩次，再計算三次檢測算術平均值（取小數點後兩位數不進位）後仍低於或高於合格標準範圍時，即為檢測不合格。但以差壓式儀器進行檢測，三次檢測算術平均值高於合格標準範圍時，以檢測合格計算整站合格率，並應於兩週內完成檢修並提交複檢檢測在合格範圍內報告書，逾期則列為檢測不合格。</u> 加油站未能依前項第二款及第三款期限完成改善者，應敘明理由於期限屆滿前向地方主管機關申請展延，展延總日數不得超過九	第八條之一 地方主管機關執行加油站加油槍之氣油比檢測，其檢測數量應為每一汽油加油機使用之加油槍數二分之一以上。檢測結果有下列情形之一者，認定為不合格： 一、符合前條氣油比檢測合格標準範圍之加油槍未達總檢測數百分之七十者。 二、符合前條氣油比檢測合格標準範圍之加油槍達檢測數量百分之七十以上，其未符合合格標準範圍之加油槍，經主管機關限期改善，屆期未完成改善者。 加油站未能依前項第二款期限完成改善者，應敘明理由於期限屆滿前向地方主管機關申請展延，展延總日數不得超過九十日。 加油站因故未使用之加油槍，應掛牌上鎖並於二十四小時內，向地方主管機關報備者，得免納入第一項之檢測。	考量容積式儀器納檢前之過渡期間係以差壓式儀器進行檢測，參考檢測實務並調和國際規範，增修以差壓式或容積式儀器檢測時，測量結果在合格範圍百分之十（含）內者（無後處理0.79以上或1.32以下，有後處理1.22以上或2.64以下），應再連續檢測兩次以確認加油槍油氣回收設備功能是否正常；而使用差壓式儀器檢測高於合格標準範圍者，考量係抽取較多回收油氣到油槽，相對減少加油作業時油氣逸散，故以合格認定，但業者仍應限期完成改善後提交複檢檢測在合格範圍內報告書。		

十日。 加油站因故未使用之加油槍，應掛牌上鎖並於二十四小時內，向地方主管機關報備者，得免納入第一項之檢測。		
--	--	--