限制輸出貨品表(附件1)

序號	貨品號列	貨　　名
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
4	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
5	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
6	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
7	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
8	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
9	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
10	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
11	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
12	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
13	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
14	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
15	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
16	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
17	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
18	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
19	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
20	7210.70.90.52-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
21	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
22	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
23	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
24	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
25	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
26	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
27	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
28	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
29	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
30	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
31	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
32	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
33	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
34	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
35	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
36	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
37	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
38	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
39	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
40	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
41	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
42	7219.31.10.10-2	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
43	7219.31.10.90-5	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
44	7219.31.90.11-4	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
45	7219.31.90.12-3	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
46	7219.31.90.19-6	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
47	7219.31.90.20-3	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
48	7219.31.90.90-8	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
49	7219.32.10.10-1	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
50	7219.32.10.90-4	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
51	7219.32.90.11-3	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
52	7219.32.90.12-2	ＳＵ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
53	7219.32.90.19-5	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
54	7219.32.90.20-2	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
55	7219.32.90.90-7	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
56	7219.33.10.10-0	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
57	7219.33.10.90-3	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
58	7219.33.90.11-2	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
59	7219.33.90.12-1	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
60	7219.33.90.19-4	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
61	7219.33.90.20-1	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
62	7219.33.90.90-6	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
63	7219.34.10.10-9	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
64	7219.34.10.90-2	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
65	7219.34.90.11-1	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
66	7219.34.90.12-0	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
67	7219.34.90.19-3	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
68	7219.34.90.20-0	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
69	7219.34.90.90-5	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
70	7219.35.10.10-8	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
71	7219.35.10.90-1	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
72	7219.35.90.11-0	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
73	7219.35.90.12-9	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
74	7219.35.90.19-2	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
75	7219.35.90.20-9	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
76	7219.35.90.90-4	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
77	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
78	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
79	7220.20.10.10-2	ＳＵＳ430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
80	7220.20.10.90-5	其他ＳＵＳ400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
81	7220.20.90.11-4	ＳＵＳ316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
82	7220.20.90.12-3	ＳＵＳ304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
83	7220.20.90.19-6	其他ＳＵＳ300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
84	7220.20.90.20-3	ＳＵＳ200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
85	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
86	7220.90.10.11-6	ＳＵＳ430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
87	7220.90.10.19-8	ＳＵＳ430系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
88	7220.90.10.91-9	其他ＳＵＳ400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
89	7220.90.10.99-1	其他ＳＵＳ400系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
90	7221.00.00.11-6	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
91	7221.00.00.12-5	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
92	7221.00.00.19-8	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
93	7221.00.00.21-4	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
94	7221.00.00.22-3	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
95	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
96	7221.00.00.31-2	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
97	7221.00.00.32-1	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
98	7221.00.00.39-4	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
99	7221.00.00.41-0	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
100	7221.00.00.42-9	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
101	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
102	7221.00.00.51-7	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
103	7221.00.00.52-6	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
104	7221.00.00.59-9	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
105	7221.00.00.61-5	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
106	7221.00.00.62-4	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
107	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
108	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
109	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
110	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
111	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
112	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者

序號	貨品號列	貨　　名
113	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
114	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管
115	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管
116	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
117	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
118	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者
119	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
120	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
121	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
122	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者
123	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
124	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
125	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷焊接者
126	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
127	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
128	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
129	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
130	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
131	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
132	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
133	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
134	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型
135	7208.10.10.10-0	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者，厚度4.75公厘及以上者
136	7208.10.10.20-8	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
137	7208.10.90.10-3	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋，厚度小於3公厘者
138	7208.10.90.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者
139	7208.25.10.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
140	7208.25.10.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
141	7208.25.20.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
142	7208.25.20.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
143	7208.25.30.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者，且經酸浸洗者
144	7208.25.30.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
145	7208.26.10.00-4	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，經酸浸洗者
146	7208.26.20.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，經酸浸洗者
147	7208.26.30.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，經酸浸洗者
148	7208.27.10.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
149	7208.27.10.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
150	7208.27.20.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
151	7208.27.20.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
152	7208.27.30.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
153	7208.27.30.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
154	7208.36.10.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
155	7208.36.20.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
156	7208.36.30.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
157	7208.37.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
158	7208.37.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
159	7208.37.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
160	7208.37.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
161	7208.37.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
162	7208.37.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
163	7208.38.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者

序號	貨品號列	貨　　名
164	7208.38.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
165	7208.38.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
166	7208.39.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
167	7208.39.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
168	7208.39.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
169	7208.39.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
170	7208.39.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
171	7208.39.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
172	7208.40.10.00-6	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度50公厘及以上，經軋壓凸紋者
173	7208.40.21.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但小於50公厘者
174	7208.40.21.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
175	7208.40.29.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘，經軋壓凸紋者
176	7208.40.29.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，經軋壓凸紋者
177	7208.52.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
178	7208.52.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
179	7208.52.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
180	7208.52.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
181	7208.52.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
182	7208.52.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
183	7208.53.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
184	7208.53.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
185	7208.53.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
186	7208.54.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
187	7208.54.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
188	7208.54.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
189	7208.54.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
190	7208.54.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
191	7208.54.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
192	7211.13.10.00-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度50公厘及以上，非捲盤狀及未經壓軋凸紋者
193	7211.13.20.10-0	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.6% 及以上者
194	7211.13.20.20-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.6% 及以上者
195	7211.13.30.10-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
196	7211.13.30.20-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
197	7211.13.40.10-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量小於0.25% 者
198	7211.13.40.20-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經軋壓凸紋，以重量計含碳量小於0.25% 者
199	7211.14.10.10-1	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量0.6% 及以上者
200	7211.14.10.20-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
201	7211.14.10.30-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量小於0.25% 者
202	7211.14.20.10-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
203	7211.14.20.20-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
204	7211.14.30.10-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
205	7211.14.30.20-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘者，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
206	7211.14.40.10-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘者，以重量計含碳量小於0.25% 者
207	7211.14.40.20-3	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
208	7211.19.10.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘者，以重量計含碳量0.6% 及以上者

序號	貨品號列	貨　　名
209	7211.19.20.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
210	7211.19.30.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
211	7211.19.40.00-2	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
212	7211.19.50.00-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
213	7211.19.60.00-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
214	7225.30.00.00-9	其他合金鋼之扁軋製品，捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
215	7225.40.00.10-5	合金工具鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上，厚度60公厘及以上者
216	7225.40.00.20-3	合金工具鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上，厚度小於60公厘者
217	7225.40.00.90-8	其他合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
218	7226.91.00.10-2	合金工具鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘，厚度60公厘及以上者
219	7226.91.00.20-0	合金工具鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘者
220	7226.91.00.90-5	其他合金鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘者
221	7219.11.10.11-5	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
222	7219.11.10.19-7	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
223	7219.11.10.91-8	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
224	7219.11.10.99-0	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
225	7219.11.90.21-6	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
226	7219.11.90.29-8	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
227	7219.11.90.31-4	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
228	7219.11.90.39-6	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
229	7219.11.90.41-2	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
230	7219.11.90.49-4	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
231	7219.11.90.51-9	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
232	7219.11.90.59-1	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
233	7219.11.90.91-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
234	7219.11.90.99-3	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
235	7219.12.90.21-5	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
236	7219.12.90.29-7	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
237	7219.12.90.31-3	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
238	7219.12.90.39-5	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
239	7219.12.90.41-1	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
240	7219.12.90.49-3	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
241	7219.12.90.51-8	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
242	7219.12.90.59-0	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
243	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
244	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
245	7219.12.10.11-4	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
246	7219.12.10.19-6	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
247	7219.12.10.91-7	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
248	7219.12.10.99-9	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
249	7219.12.90.51-8	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
250	7219.12.90.59-0	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
251	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
252	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
253	7219.13.90.21-4	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
254	7219.13.90.29-6	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
255	7219.13.90.31-2	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
256	7219.13.90.39-4	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
257	7219.13.90.41-0	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
258	7219.13.90.49-2	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
259	7219.13.90.51-7	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
260	7219.13.90.59-9	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
261	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
262	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
263	7219.13.10.11-3	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
264	7219.13.10.19-5	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
265	7219.13.10.91-6	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
266	7219.13.10.99-8	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
267	7219.13.90.51-7	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
268	7219.13.90.59-9	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
269	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
270	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
271	7219.14.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
272	7219.14.90.29-5	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
273	7219.14.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
274	7219.14.90.39-3	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
275	7219.14.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
276	7219.14.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
277	7219.14.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
278	7219.14.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
279	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
280	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
281	7219.14.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
282	7219.14.10.19-4	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
283	7219.14.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
284	7219.14.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
285	7219.14.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
286	7219.14.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
287	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
288	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
289	7219.22.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
290	7219.22.90.29-5	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
291	7219.22.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
292	7219.22.90.39-3	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
293	7219.22.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
294	7219.22.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
295	7219.22.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
296	7219.22.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
297	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
298	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
299	7219.22.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
300	7219.22.10.19-4	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
301	7219.22.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
302	7219.22.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
303	7219.22.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
304	7219.22.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
305	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
306	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
307	7219.23.10.11-1	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
308	7219.23.10.19-3	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
309	7219.23.10.91-4	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
310	7219.23.10.99-6	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
311	7219.23.90.21-2	其他ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
312	7219.23.90.29-4	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
313	7219.23.90.31-0	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
314	7219.23.90.39-2	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
315	7219.23.90.41-8	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
316	7219.23.90.49-0	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
317	7219.23.90.51-5	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
318	7219.23.90.59-7	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
319	7219.23.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
320	7219.23.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
321	7219.24.10.11-0	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
322	7219.24.10.19-2	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
323	7219.24.10.91-3	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
324	7219.24.10.99-5	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
325	7219.24.90.21-1	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
326	7219.24.90.29-3	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
327	7219.24.90.31-9	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
328	7219.24.90.39-1	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
329	7219.24.90.41-7	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
330	7219.24.90.49-9	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
331	7219.24.90.51-4	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
332	7219.24.90.59-6	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
333	7219.24.90.91-6	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
334	7219.24.90.99-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
335	7220.11.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
336	7220.11.10.19-4	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
337	7220.11.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
338	7220.11.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
339	7220.11.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
340	7220.11.90.29-5	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
341	7220.11.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
342	7220.11.90.39-3	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
343	7220.11.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
344	7220.11.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
345	7220.11.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
346	7220.11.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
347	7220.11.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
348	7220.11.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
349	7220.12.10.11-1	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
350	7220.12.10.19-3	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
351	7220.12.10.91-4	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
352	7220.12.10.99-6	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
353	7220.12.90.21-2	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
354	7220.12.90.29-4	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
355	7220.12.90.31-0	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
356	7220.12.90.39-2	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
357	7220.12.90.41-8	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
358	7220.12.90.49-0	ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
359	7220.12.90.51-5	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
360	7220.12.90.59-7	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
361	7220.12.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
362	7220.12.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
363	7209.15.10.10-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6%及以上者
364	7209.15.10.90-7	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6%及以上者
365	7209.15.20.10-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
366	7209.15.20.90-5	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
367	7209.15.30.10-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25%者
368	7209.15.30.90-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25%者
369	7209.16.10.10-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
370	7209.16.10.90-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
371	7209.16.20.10-1	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
372	7209.16.20.90-4	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
373	7209.16.30.10-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
374	7209.16.30.90-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
375	7209.17.10.10-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
376	7209.17.10.90-5	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
377	7209.17.20.10-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
378	7209.17.20.90-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
379	7209.17.30.10-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
380	7209.17.30.90-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
381	7209.25.10.00-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上者
382	7209.25.20.00-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者

序號	貨品號列	貨　　名
383	7209.25.30.00-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% 者
384	7209.26.10.00-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
385	7209.26.20.00-1	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
386	7209.26.30.00-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
387	7209.27.10.00-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
388	7209.27.20.00-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
389	7209.27.30.00-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
390	7209.28.10.10-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
391	7209.28.10.20-7	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
392	7209.28.20.10-7	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
393	7209.28.20.20-5	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
394	7209.28.30.10-5	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
395	7209.28.30.20-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
396	7209.90.10.00-4	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量0.6% 及以上者
397	7209.90.21.00-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
398	7209.90.29.00-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
399	7209.90.31.00-9	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
400	7209.90.39.00-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量小於0.25% 者
401	7211.23.10.10-0	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
402	7211.23.10.20-8	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
403	7211.23.10.30-6	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量小於0.25% 者
404	7211.23.20.00-0	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% 者
405	7211.29.11.10-3	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
406	7211.29.11.20-1	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
407	7211.29.11.30-9	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
408	7211.29.12.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
409	7211.29.20.10-2	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上者
410	7211.29.20.20-0	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
411	7211.29.20.30-8	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
412	7211.29.20.40-6	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量0.6% 及以上者
413	7211.90.10.00-0	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度小於0.5公厘者
414	7211.90.20.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度0.5公厘及以上但未達3公厘者
415	7211.90.30.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度3公厘及以上但未達50公厘者
416	7211.90.40.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度50公厘及以上者
417	7225.50.00.00-4	其他合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
418	7226.20.00.10-8	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度60公厘及以上，以重量計含鉬量3% 及以上者
419	7226.20.00.20-6	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘，以重量計含鉬量3% 及以上者
420	7226.20.00.30-4	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度60公厘及以上，以重量計含鉬量小於3% 者
421	7226.20.00.40-2	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘，以重量計含鉬量小於3% 者
422	7226.92.10.00-1	矽鐵合金鋼扁軋製品，矽含量不低於40%，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度小於600公厘者
423	7226.92.90.00-4	其他合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度小於600公厘者
424	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品，波浪化者
425	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
426	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
427	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
428	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
429	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
430	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
431	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
432	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘

序號	貨品號列	貨　　名
433	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
434	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
435	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
436	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
437	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者）
438	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
439	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
440	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
441	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品
442	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
443	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
444	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
445	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
446	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
447	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品
448	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品，包括鍍鉛錫鐵片
449	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼
450	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅線合金之鋼
451	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼
452	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
453	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
454	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
455	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
456	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品
457	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
458	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
459	7225.99.10.00-5	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者
460	7225.99.90.00-8	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上者
461	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
462	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
463	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者

輸出規定

132　出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

歐盟9類鋼鐵產品第1期配額量及實績配額及自由申請配額核配比例表（附件2）

產品類別	配額量(公噸) 115.7.1-116.6.30	出口實績配額比例	自由申請配額比例
第1A類-熱軋鋼板與鋼帶	278,922.56	**95%**	**5%**
第2類-冷軋鋼板	134,346.16	**95%**	**5%**
第3B類-非方向電磁鋼片 （方向性電磁鋼板除外）	20,666.63	**100%**	**0%**
第4A類-金屬塗層鋼板	135,133.55	**80%**	**20%**
第5類-彩塗(烤漆、有機)鋼片	21,289.17	**90%**	**10%**
第8類-不鏽鋼熱軋鋼板/帶	19,983.84	**90%**	**10%**
第9類-不銹鋼冷軋鋼板捲及條	52,984.90	**80%**	**20%**
第15類-不銹鋼盤元	4,304.92	**100%**	**0%**
第26類-其他焊接鋼管	6,391.63	**80%**	**20%**

輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單(附件3)

類別	序號	廠商名稱
第1A類	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	尚承鋼鐵股份有限公司
	3	中鴻鋼鐵股份有限公司
	4	燁聯鋼鐵股份有限公司
	5	永川泰企業有限公司
	6	昌宇工業有限公司
	7	崇成工廠股份有限公司
第2類	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	中鴻鋼鐵股份有限公司
	3	統一實業股份有限公司
	4	台灣特殊金屬股份有限公司
	5	欣建工業股份有限公司
	6	中貿國際股份有限公司
	7	歐貿實業股份有限公司
	8	高點鋼業股份有限公司
	9	越泰國際有限公司
	10	康呈股份有限公司
	11	湧鑫實業有限公司
	12	長庚國際能源股份有限公司
第3B類	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	億新精機廠股份有限公司
	3	李白工業股份有限公司

類別	序號	廠商名稱
第4A類	1	裕鐵企業股份有限公司
	2	燁輝企業股份有限公司
	3	中國鋼鐵股份有限公司
	4	尚承鋼鐵股份有限公司
	5	禾寶實業股份有限公司
	6	盛餘股份有限公司
	7	燁貿國際股份有限公司
	8	盟鑫金屬股份有限公司
	9	三澧滾輪機械股份有限公司
	10	優頻科技材料股份有限公司
	11	聰泰科技開發股份有限公司
	12	友達光電股份有限公司
	13	瞻航國際物流股份有限公司
	14	廣錠科技股份有限公司
	15	蓋穩車料股份有限公司
	16	久允工業股份有限公司
第5類	1	燁輝企業股份有限公司
	2	裕鐵企業股份有限公司
	3	凱景實業股份有限公司
	4	尚興鋼鐵工業股份有限公司
	5	禾寶實業股份有限公司
	6	盟鑫金屬股份有限公司
	7	盛餘股份有限公司
	8	聯琦金屬股份有限公司
	9	京琳有限公司

類別	序號	廠商名稱
第8類	1	燁聯鋼鐵股份有限公司
	2	華新麗華股份有限公司
	3	聯國金屬工業股份有限公司
	4	運錩鋼鐵股份有限公司
	5	燁茂實業股份有限公司
	6	允強實業股份有限公司
	7	燁貿國際股份有限公司
	8	伍經企業股份有限公司
	9	屏萬企業股份有限公司
	10	唐榮鐵工廠股份有限公司
	11	大頌實業股份有限公司
	12	有益鋼鐵股份有限公司
	13	詒順企業有限公司
	14	昱龍不銹鋼股份有限公司
	15	裕笙工業股份有限公司
	16	建新金屬有限公司
	17	佑錋企業股份有限公司
	18	銘鑫股份有限公司
	19	世華金屬科技股份有限公司

類別	序號	廠商名稱
第9類	1	燁聯鋼鐵股份有限公司
	2	遠龍不銹鋼股份有限公司
	3	屏萬企業股份有限公司
	4	嘉發實業工廠股份有限公司
	5	華新麗華股份有限公司
	6	昱龍不銹鋼股份有限公司
	7	聯國金屬工業股份有限公司
	8	允強實業股份有限公司
	9	燁茂實業股份有限公司
	10	燁興企業股份有限公司
	11	燁貿國際股份有限公司
	12	東盟開發實業股份有限公司
	13	運錩鋼鐵股份有限公司
	14	銘鑫股份有限公司
	15	裕挺工業股份有限公司
	16	佑錋企業股份有限公司
	17	彰源企業股份有限公司
	18	裕笙工業股份有限公司
	19	唐榮鐵工廠股份有限公司
	20	詒順企業有限公司
	21	世楙鋼鐵股份有限公司
	22	廣崙電子工業有限公司
	23	大頌實業股份有限公司
	24	隆安工業股份有限公司
第15類	1	華新麗華股份有限公司
	2	燁興企業股份有限公司

類別	序號	廠商名稱
第26類	1	允強實業股份有限公司
	2	彰源企業股份有限公司
	3	萱華工業股份有限公司
	4	大成不銹鋼工業股份有限公司
	5	六哥股份有限公司
	6	世華金屬科技股份有限公司
	7	沛傑企業有限公司
	8	優而一國際有限公司
	9	城鑫企業有限公司
	10	永雀貿易有限公司
	11	信欣金屬股份有限公司
	12	燁貿國際股份有限公司
	13	頌夏有限公司
	14	高銷企業股份有限公司
	15	復興工業社
	16	崑琦工業股份有限公司

（附件 4）

輸往歐盟鋼品第 1 期實績配額申請書

_____(公司名稱)擬申請第____類鋼鐵產品第 1 期(115 年 7 月 1 日至 116 年 6 月 30 日)實績配額。

備註：115 年 7 月 23 日前(含)從臺灣報關出口，且於 115 年 7 月 1 日後歐盟進口人向海關報關進口者(簡稱在途量)，計_____公噸。

1. 本公司瞭解在途量將由貴公會自本公司依出口實績分配之配額計扣，且瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。
2. 本公司瞭解在獲配實績配額後，應檢附鋼鐵公會簽發以我國為原產地之原產地證明書於 116 年 1 月 29 日前(含)向海關報運出口。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特例此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：_____

統一編號：_____

代 表 人：_____

聯 絡 人：_____電話：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國　　年　　月　　日

申請書請寄公會信箱:euquotaapply@tsiia.org.tw，電郵後電話通知公會(02-2542-7900)。

（附件5）

輸往歐盟鋼品實績配額轉讓同意書

＿＿＿＿＿＿＿＿公司（出讓廠商）同意轉讓輸往歐盟第＿＿類鋼品＿＿＿＿公噸予＿＿＿＿＿＿＿＿公司（受讓廠商）。

出讓廠商：

公司名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

統一編號：＿＿＿＿＿＿＿＿

代 表 人：＿＿＿＿＿＿＿＿

（請加蓋公司及代表人印章）

受讓廠商：

公司名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

統一編號：＿＿＿＿＿＿＿＿

代 表 人：＿＿＿＿＿＿＿＿

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國　年　月　日

（附件 6）

輸往歐盟鋼品第 1 期實績配額保留申請書

_____(公司名稱)於此聲明申請保留輸往歐盟第____類鋼鐵產品第 1 期(115 年 7 月 1 日至 116 年 6 月 30 日)實績配額之餘額，檢附交易文件如附件，計_____公噸。本公司並同意於 116 年 3 月 1 日前(含)向海關報運出口，116 年 3 月 2 日起未使用之保留實績配額，將被收回併入自由申請配額。

本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：_____

統一編號：_____

代 表 人：_____

聯 絡 人：_____電話：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

（附件 7）

輸往歐盟鋼品第 1 期自由申請配額申請書

_____(公司名稱)擬申請第____類鋼鐵產品第 1 期(115 年 7 月 1 日至 116 年 6 月 30 日)自由配額_____公噸，檢附交易文件如附件。

1. 本公司瞭解應自獲配日起 3 個月內向海關報運出口(倘獲配日起算 3 個月之日期晚於 116 年 4 月 30 日，最遲應於 116 年 4 月 30 日向海關報運出口)，未利用之配額將被收回。
2. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：_____

統一編號：_____

代 表 人：_____

聯 絡 人：_____電話：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國　　年　　月　　日

（附件 8）

輸往歐盟鋼品自願負擔額外關稅申請切結書

＿＿＿＿＿＿＿＿公司(下稱本公司)出口歐盟第 1 期(115 年 7 月 1 日至 116 年 6 月 30 日)第＿＿類鋼品數量＿＿＿＿＿＿＿＿噸，經與歐盟進口商協議，進口人同意承擔 50%從價關稅，協議文件詳如附件。本公司並同意於 116 年 7 月 10 日前(含)檢附歐盟進口人 116 年 6 月 30 日前(含)之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷，未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自本公司下期獲配之實績配額額度中扣除；且本公司不可於下期以此方式申請簽發產證。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國家配額。
2. 本公司瞭解最遲應於 116 年 4 月 30 日向海關報運出口。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

公司名稱：

統一編號：＿＿＿＿＿＿＿＿

代 表 人：＿＿＿＿＿＿＿＿

聯 絡 人：＿＿＿＿＿＿＿＿電話：＿＿＿＿＿＿＿＿

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國　　年　　月　　日